

FLANSCHFORMSTÜCK DOPPEL T-STÜCK

Artikel Nummer 5.19

TT-STÜCK

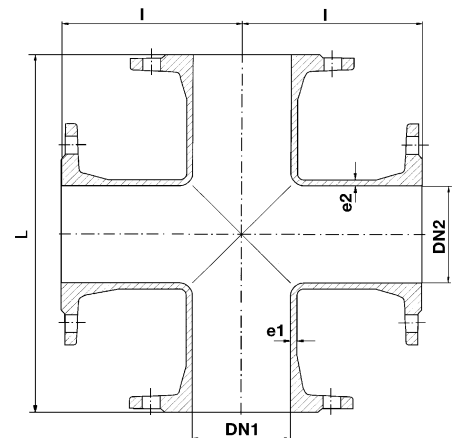


DIN EN 545 Serie A

Artikel Nummer	DN ₁	DN ₂	e ₁	e ₂	L	l	kg
5.19.080080.16	80	80	7,0	7,0	330	165	20,1
5.19.100080.16	100	80	8,4	8,1	360	175	25,0
5.19.100100.16	100	100	7,2	7,2	360	180	26,4
5.19.125125.16	125	125	7,5	7,5	400	200	34,1
5.19.150100.16	150	100	9,1	8,4	440	210	41,0
5.19.150150.16	150	150	7,8	7,8	440	220	41,5
5.19.200100.16	200	100	9,8	8,1	520	240	62,5
5.19.200150.16	200	150	9,8	9,1	520	250	62,5
5.19.200200.16	200	200	8,4	8,4	520	260	59,7
5.19.250250.16	250	250	9,0	9,8	700	350	104,0
5.19.300300.16	300	300	9,6	9,6	800	400	137,1



SCHWERER KORROSIONSSCHUTZ
VON ARMATUREN UND FORMSTÜCKEN



Werkstoff: Duktiles Gusseisen EN-GJS-400 nach EN 1563

Beschichtung: Epoxid-Wirbel-Sinter Pulverbeschichtung, Schichtstärke 250µm
(EWS nach GSK-Richtlinien RAL-GZ 662)

Farbe: Blau RAL 5015

Flanschbohrung: Entsprechend EN 1092-2 (PN 10 bzw. PN 16)
Bis einschließlich DN 150: Die Bohrbilder PN 10 und PN 16 sind ident.
Ab DN 200: Standardbohrung PN 10, PN 16 auf Anfrage

ÖVGW/GRIS geprüft und anerkannt unter der ÖVGW Qualitätsmarke W 1.187

Andere Dimensionen und Druckstufen auf Anfrage